

	SCHEDA DI CARATTERIZZAZIONE DEL RIFIUTO (FAC SIMILE)*	
--	--	--

a) fonte ed origine del rifiuto

Produttore del rifiuto: _____	
Sede Legale: _____	
Codice fiscale / Partita Iva: _____	
Referente: _____	Tel.: _____ Fax.: _____
LUOGO DI PRODUZIONE	_____
TIPOLOGIA DI ATTIVITÀ SVOLTA	_____
DESCRIZIONE DETTAGLIATA DEL RIFIUTO	_____

b) informazioni sul processo che ha prodotto il rifiuto

DESCRIZIONE DEL PROCESSO D'ORIGINE DEL RIFIUTO	_____
--	-------

c) descrizione di eventuali trattamenti preliminari alla generazione del rifiuto

TRATTAMENTI SUL RIFIUTO	_____
	<input type="checkbox"/> nessun trattamento è tecnicamente realizzabile nel luogo di produzione

d) dati sulla composizione del rifiuto e sul comportamento dell'eventuale percolato

COMPOSIZIONE DEL RIFIUTO	_____
MATERIE PRIME UTILIZZATE (desumibili dalle schede di sicurezza)	_____
COMPORTAMENTO DEL PERCOLATO (per rifiuti solidi)	<input type="checkbox"/> Stabile <input type="checkbox"/> Biodegradabile <input type="checkbox"/> Decomponibile <input type="checkbox"/> Altro _____

e) aspetto del rifiuto

Colore: _____	Odore: _____	Morfologia: <input type="checkbox"/> regolare <input type="checkbox"/> irregolare
---------------	--------------	---

f) codice EER assegnato al rifiuto

CODICE E.E.R. (ai sensi del D.Lgs 152/2006 e s.m.i.)	— — — — — <input type="checkbox"/> Pericoloso <input type="checkbox"/> Non Pericoloso
STATO FISICO	<input type="checkbox"/> Solido polverulento <input type="checkbox"/> Solido non polverulento <input type="checkbox"/> Fangoso <input type="checkbox"/> Liquido

g) caratteristiche di pericolosità (secondo il D.Lgs 152/2006 e succ. mod. ed integr.)

CARATTERISTICHE DI PERICOLO (solo per i rifiuti pericolosi)	<input type="checkbox"/> HP1 <input type="checkbox"/> HP2 <input type="checkbox"/> HP3 <input type="checkbox"/> HP4 <input type="checkbox"/> HP5 <input type="checkbox"/> HP6 <input type="checkbox"/> HP7 <input type="checkbox"/> HP8 <input type="checkbox"/> HP9 <input type="checkbox"/> HP10 <input type="checkbox"/> HP11 <input type="checkbox"/> HP12 <input type="checkbox"/> HP13 <input type="checkbox"/> HP14 <input type="checkbox"/> HP15
Il rifiuto ha pericolosità assimilabili alle categorie di pericolo dell'allegato 1 Parte 1 del D.Lgs. 105/15? <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI .	
Il rifiuto contiene sostanze specificate nell'allegato 1 Parte 2 del D.Lgs. 105/15? <input type="checkbox"/> NO <input type="checkbox"/> SI	
Se SI indicare la categoria e le sostanze che provocano la classificazione di pericolo con relativa percentuale in peso: (vedi allegato 1)	

h) dati supplementari

DESTINAZIONE	<input type="checkbox"/> smaltimento D15 <input type="checkbox"/> recupero R13
CONFEZIONAMENTO ESEGUITO PRESSO IL PRODUTTORE	<input type="checkbox"/> Tuniche 20 LT <input type="checkbox"/> Fusti 30 LT <input type="checkbox"/> Fusti 60 LT <input type="checkbox"/> Fusti 200 LT <input type="checkbox"/> Bulk 1000 LT <input type="checkbox"/> Big bag ONU 1000 LT. <input type="checkbox"/> Altro _____
TRASPORTO ADR	<input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No
ANALISI ALLEGATE	<input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No Rapporto di prova n° _____ del ___ / ___ / _____
SCHEDE DI SICUREZZA	<input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Altri allegati _____

Il Sottoscritto _____, in qualità di produttore del rifiuto, attesta che il rifiuto corrisponde a quanto riportato nella presente scheda e che le informazioni fornite sono veritiere e reali.

Data _____

Timbro e firma del Produttore _____

(*) FAC – SIMILE – da riportare in carta intestata del produttore del rifiuto